<http://files.stroyinf.ru/>

**ШУРУПЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 1145-80   
(СТ СЭВ 2327-80)**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

|  |  |
| --- | --- |
| **ШУРУПЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ**  **Конструкция и размеры**  Countersunk head wood screws.  Construction and dimensions | **ГОСТ  1145-80**  **(СТ СЭВ 2327-80)** |

**Дата введения 1982-01-01**

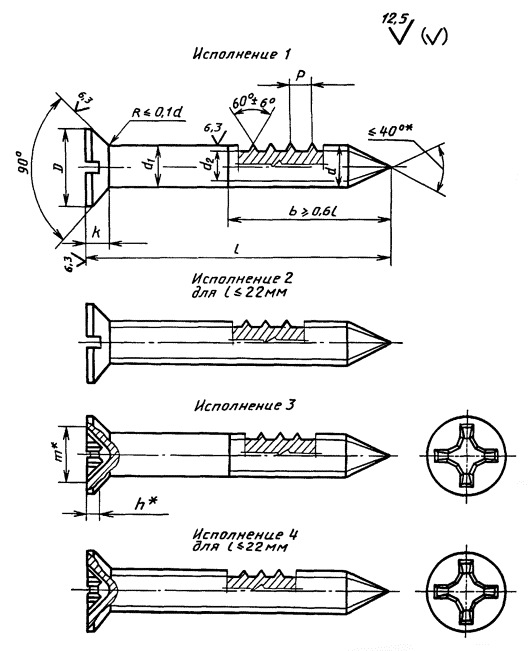
**1. Настоящий стандарт распространяется на шурупы с потайной головкой с диаметром стержня от 1,6 до 10 мм.**

Стандарт полностью соответствует CT СЭВ 2327.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на [**чертеже**](http://files.stroyinf.ru/Data1/8/8254/index.htm#i24037) и в [**табл. 1**](http://files.stroyinf.ru/Data1/8/8254/index.htm#i38278) и [**2**](http://files.stroyinf.ru/Data1/8/8254/index.htm#i43858).

****

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Размеры для справок.

Таблица 1

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Диаметр резьбы *d* (пред. откл.***h*14) | | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| Внутренний диаметр резьбы *d*2, не более | | 1,1 | 1,4 | 1,7 | 2,1 | 2,4 | 2,8 | 3,5 | 4,2 | 5,6 | 7,0 |
| Шаг резьбы *Р* (пред, откл. ± 0,2 *Р*) | | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2,5 | 3,5 | 4,5 |
| Диаметр головки *D* | | 3,0 | 3,8 | 4,7 | 5,6 | 6,5 | 7,4 | 9,2 | 11,0 | 14,5 | 18,0 |
| Высота головки *К* | | 0,96 | 1,2 | 1,5 | 1,65 | 1,93 | 2,2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 |
| Радиус сферы | *R*1  | 2,6 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 5,6 | 6,4 | 8,0 | 9,6 | 12,8 | 16,0 |
| *R*2  | 1,3 | 1,6 | 2,0 | 2,4 | 2,8 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 6,4 | 8,0 |
| Номер крестообразного шлица | | - | 0 | 1 | | 2 | | | 3 | | 4 |
| Диаметр крестообразного шлица *m* | | - | 2 | 2,7 | 2,8 | 4,0 | 4,3 | 4,6 | 6,5 | 7,5 | 9,7 |
| Глубина крестообразного шлица *h*, не более | | - | 1,1 | 1,4 | 1,5 | 1,7 | 2,0 | 2,3 | 2,7 | 3,7 | 4,6 |
| Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц. | не более | - | 1,2 | 1,55 | 1,7 | 2,0 | 2,3 | 2,6 | 3,3 | 4,3 | 5,4 |
| не менее | - | 0,9 | 1,25 | 1,4 | 1,5 | 1,8 | 2,1 | 2,8 | 3,8 | 4,9 |

**Таблица 2**

мм

| Длина шурупа *l* | Диаметр шурупа *d* | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 7 |  |  |  | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 |  |  |  |  |  | - | - | - | - | - |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  | - | - | - |
| 16 | - |  |  |  |  |  |  | - | - | - |
| (18) | - | - |  |  |  |  |  |  | - | - |
| 20 | - | - | Стандартные длины | | | | | | - | - |
| (22) | - | - |  |  |  |  |  |  | - | - |
| 25 | - | - |  |  |  |  |  |  | - | - |
| 30 | - | - | - |  |  |  |  |  | - | - |
| 35 | - | - | - | - |  |  |  |  | - | - |
| 40 | - | - | - | - |  |  |  |  | - | - |
| 45 | - | - | - | - | - |  |  |  | - | - |
| 50 | - | - | - | - | - |  |  |  |  | - |
| 60 | - | - | - | - | - |  |  |  |  | - |
| 70 | - | - | - | - | - | - |  |  |  | - |
| 80 | - | - | - | - | - | - | - |  |  |  |
| 90 | - | - | - | - | - | - | - |  |  |  |
| 100 | - | - | - | - | - | - | - |  |  |  |

Примечание. Длины шурупов, заключенные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения шурупа исполнения 1, диаметром *d* *=* 3 мм, длиной *l* = 20 мм из низкоуглеродистой стали, без покрытия

*Шуруп 1 - 3×20 ГОСТ 1145-80*

То же, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления хроматированным

*Шуруп 1 - 3×20.016 ГОСТ 1145-80*

То же, исполнения 2, из коррозионностойкой стали, без покрытия

*Шуруп 2 - 3×20.2 ГОСТ 1145-80*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**3. Шлицы прямые - по ГОСТ 24669, крестообразные - по ГОСТ 10753.**

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3а. Диаметр гладкой части стержня *d*1 должен быть не менее диаметра под накатку резьбы или не превышать номинального значения наружного диаметра резьбы шурупа.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

**4. Технические требования - по ГОСТ 1147.**

5. Теоретическая масса шурупов указана в [**приложении 1**](http://files.stroyinf.ru/Data1/8/8254/index.htm#i73242).

6. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготовлять шурупы с допусками по [**приложению 2**](http://files.stroyinf.ru/Data1/8/8254/index.htm#i87485).

***ПРИЛОЖЕНИЕ 1*** *Справочное*

**МАССА СТАЛЬНЫХ ШУРУПОВ**

| Длина шурупа *l*, мм | Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кг  при номинальном диаметре резьбы *d*, мм | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 7 | 0,09 | 0,14 | 0,21 | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,12 | 0,20 | 0,30 | 0,42 | 0,57 | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,16 | 0,25 | 0,39 | 0,56 | 0,75 | 0,97 | 1,45 | - | - | - |
| 16 | - | 0,31 | 0,48 | 0,69 | 0,93 | 1,20 | 1,81 | - | - | - |
| 18 | - | - | 0,54 | 0,77 | 1,04 | 1,35 | 2,06 | 2,89 | - | - |
| 20 | - | - | 0,60 | 0,86 | 1,16 | 1,51 | 2,30 | 3,24 | - | - |
| 22 | - | - | 0,66 | 0,95 | 1,28 | 1,66 | 2,54 | 3,58 | - | - |
| 25 | - | - | 0,75 | 1,08 | 1,46 | 1,89 | 2,90 | 4,10 | - | - |
| 30 | - | - | - | 1,30 | 1,75 | 2,28 | 3,51 | 4,97 | - | - |
| 35 | - | - | - | - | 2,05 | 2,66 | 4,11 | 5,84 | - | - |
| 40 | - | - | - | - | 2,34 | 3,05 | 4,72 | 6,70 | - | - |
| 45 | - | - | - | - | - | 3,43 | 5,30 | 7,57 | - | - |
| 50 | - | - | - | - | - | 3,82 | 5,93 | 8,43 | 14,75 | - |
| 60 | - | - | - | - | - | 4,59 | 7,14 | 10,16 | 17,80 | - |
| 70 | - | - | - | - | - | - | 8,35 | 11,90 | 20,85 | - |
| 80 | - | - | - | - | - | - | - | 13,63 | 23,90 | 36,97 |
| 90 | - | - | - | - | - | - | - | 15,36 | 26,96 | 41,72 |
| 100 | - | - | - | - | - | - | - | 17,09 | 30,01 | 46,47 |

Примечание. Для определения массы шурупов из латуни массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

***ПРИЛОЖЕНИЕ 2****Справочное*

**ДОПУСКИ ДЛЯ ШУРУПОВ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ПО СИСТЕМЕ ЕСДП СЭВ и ОСТ**

| Поля допусков | |
| --- | --- |
| по ЕСДП СЭВ | по системе ОСТ |
| h14 | *В*7 |
| js17 | *СМ*10 |

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**В. Г. Вильде, Р. В. Жирова, Т. М. Хлопунова, Т. Е. Юрченко**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.80 № 3274**

**3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2327-80**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 1145-70**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| --- | --- |
| ГОСТ 1147-80 | [**4**](http://files.stroyinf.ru/Data1/8/8254/index.htm#i61035) |
| ГОСТ 10753-86 | [**3**](http://files.stroyinf.ru/Data1/8/8254/index.htm#i58700) |
| ГОСТ 24669-81 | [**3**](http://files.stroyinf.ru/Data1/8/8254/index.htm#i58700) |
| СТ СЭВ 2329-80 | [**1**](http://files.stroyinf.ru/Data1/8/8254/index.htm#i15822) |

**6. Проверен в 1990 г. Постановлением Госстандарта от 29.03.91 № 406 снято ограничение срока действия**